

SR-715 振动摩擦焊接机

整体描述

上荣生产的 SR-715 线性振动摩擦焊接机主要用于焊接大型或不规则形状塑料工件。该设备最大可以焊接有效焊接面积为 250cm² 的大型塑料件以及多种尺寸较小的塑料工件。SR-715 设备的传感器设备，可以实时监控工件的焊接情况，并通过 PLC 人机界面对工件焊接效果进行微调。



主要特性

设备具有振幅自动调节功能，可以根据模具的重量自动调节振动幅度。保证设备调试的准确、方便。通过液压提升以及夹紧系统来控制升降台上升的速度和对焊接工件的夹持力。自动隔音安全门，在确保操作人员安全的同时，可以有效降低振动摩擦释放的噪音，增加工作舒适性。该设备为最大限度保证操作者安全而设计，隔音门、电气柜、修理门、升降台等容易发生危险处均有安全传感器装置，任何位置出现运行异常，设备均会马上自动停止运行，并将发生问题位置及具体信息通过 PLC 及时展示在触摸屏上，方便问题及时查找及解决。

SR-715 振动摩擦焊接机

标准设备描述

设备框架：带有六个橡胶撑脚（高度可调）的钢结构焊接框架，在保持设备水平的同时可以有效吸收设备运行时产生的振动。

振动头架：振动头及其组件被固定在钢质结构的焊接框架内，框架主要配件及装配面都经过精密加工。

振动头：振动头由电磁铁和振动弹簧构成。电磁铁通电后产生吸引力，弹簧片自身具有复位能力。振动头依靠电磁铁通电时的吸引力以及断电后弹簧片的复位力，构成了峰值 0-1.8mm 的往复位移，振动频率为 240Hz。特殊的设计以及精密传感器的设计，使得振动发生时产生的位移精确，稳定。

隔音机壳：设备外壳内四壁以及隔音门内壁都铺有隔音材料和吸音材料。隔音门导向系统由尼龙材料和钢结构部件组成，通过精细加工使其移动起来平滑，顺畅。

滑门驱动装置：滑门驱动装置由门下方的气缸和门两侧的悬臂构成。

控制器：设备采用 LS 公司所生产的控制器。设备操作过程中的运行参数、控制功能、安全提示以及微调画面都通过控制器，展示在触摸屏上。

性能参数

模具承重： 45KG（最大）

最大夹持力： 12000N

振幅范围： 0-1.8mm

升降台速度： 最大 50mm/s

电气参数

输出频率： 240Hz

控制器： LS

电源： 3X220 V, 35KVA, 50/60 Hz

机械参数

重量： 约 2500KG

外围尺寸： 2600 长 X 1280 宽 X 2108 高

升降台： 1450 长 X 600 宽

振动头： 875 长 X 440 宽

前门尺寸： 1500 长 X 770 高

噪音： ≤ 85 dB

驱动电源功率： 20KW

主要元器件

振动头： SHANGRONG

功率源： SHANGRONG

PLC： LS

触摸屏： M2i

气动元件： FESTO

液压系统： YUKEN

上海上荣超音波设备有限公司

工厂电话：021-57568596

工厂传真：021-57566919

工厂地址：上海市奉贤区

青村镇品星路 278 号

网址：www.shang-rong.com

公司电话：021-64683698

公司传真：021-64683698

公司地址：上海市徐汇区

中山南二路 158 号

邮箱：shang--rong@163.com

